

Panlite® LV-2225Y

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Flame retardant, Transparent

总览

| | | |
|------|---------|----------|
| 特性 | • 低粘度 | • 脱模性能良好 |
| 用途 | • 通用 | |
| 外观 | • 清晰/透明 | |
| 形式 | • 粒子 | |
| 加工方法 | • 注射成型 | |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度 | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) | 11 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直: 4.00 mm | 0.50 到 0.70 | % | |
| 流动: 4.00 mm | 0.50 到 0.70 | % | |
| 吸水率 (24 hr, 23°C) | 0.20 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 (23°C) | 2400 | MPa | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C) | 61.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C) | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C) | > 50 | % | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 ² (23°C) | 2350 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² (23°C) | 92.0 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 71 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 无断裂 | | ISO 179 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 (M 级) | 77 | | ASTM D785 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) | 141 | °C | ISO 75-2/B |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 128 | °C | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | 148 | °C | ISO 306/B50 |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直 | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (0.75 mm) | 125 | °C | UL 746B |
| RTI Imp (0.75 mm) | 115 | °C | UL 746B |
| RTI (0.75 mm) | 125 | °C | UL 746B |

Panlite® LV-2225Y

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-----------|---------|----------------|
| 表面电阻率 | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| 体积电阻率 | > 1.0E+15 | ohms·cm | IEC 60093 |
| 介电强度 ³ | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对电容率 | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.10 | | |
| 1 MHz | 3.00 | | |
| 耗散因数 | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.0E-3 | | |
| 1 MHz | 9.0E-3 | | |
| 漏电起痕指数 | 250 | V | IEC 60112 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.40 mm) | V-2 | | UL 94 |
| 灼热丝易燃指数 | | | IEC 60695-2-12 |
| 1.5 mm | 825 | °C | |
| 3.2 mm | 875 | °C | |
| 热灯丝点火温度 | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.5 mm | 850 | °C | |
| 3.2 mm | 875 | °C | |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 折射率 | 1.585 | | ASTM D542 |
| 透射率 (3000 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | > 5.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 270 到 320 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

³ short time test